

Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE

Huile hautes performances pour compresseurs frigorifiques fonctionnant avec des applications en CO₂ miscible



Energy lives here™

Principaux avantages



Excellente fluidité à basse température et amélioration potentielle de l'efficacité au niveau de l'évaporateur, grâce à son indice de viscosité élevé



Augmentation potentielle de l'efficacité globale du système et possibilité d'optimiser le process, grâce à sa technologie polyolester innovante

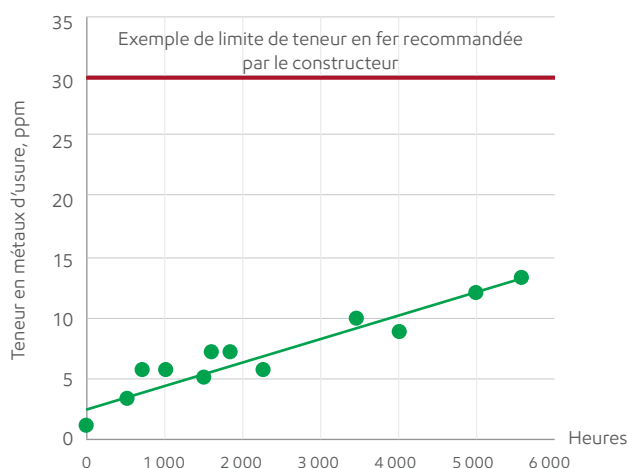


Protection accrue du compresseur, ce qui favorise un allongement de sa durée de vie

Durée de vie démontrée de l'huile en service

6 000

Heures



Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE, heures cumulées d'utilisation dans le compresseur CP1

● Fer

Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE est une huile hautes performances spécifiquement conçue pour la lubrification des compresseurs frigorifiques fonctionnant avec des applications en CO₂ (R744) miscible. Elle est formulée sur la base d'une technologie polyolester (POE) innovante qui lui confère un excellent pouvoir lubrifiant, une très bonne protection contre l'usure ainsi qu'une remarquable stabilité thermique et chimique.

- Film d'huile suffisamment épais en présence du fluide frigorigène CO₂
- Miscibilité et solubilité (Rapport VPT - Viscosité / Pression / Température) adéquates avec le CO₂
- Indice de viscosité élevé
- Faible coefficient de traction

Caractéristiques typiques*

Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE		
Viscosité cinématique à 40 °C, cSt	ASTM D 445	78
Viscosité cinématique à 100 °C, cSt	ASTM D 445	11,4
Indice de viscosité (typique)	ASTM D 2270	142
Indice d'acide total, mg KOH/g	ASTM D 974	0,02
Point d'écoulement, °C	ASTM D 5950	-45
Densité à 15°C	ASTM D 4052	1,02
Viscosité Brookfield, -30°C, cP	ASTM D 2983	23 600
Test d'usure FALEX (Goupille et mâchoire en Vé), charge à l'arrêt du test, lbs.	ASTM D 3233, Method A	1 000

* Toutes les recommandations qui sont présentées dans ce document sont données à titre purement indicatif et n'engagent en aucun cas le fabricant. Les variations observées dans des conditions normales de fabrication n'affectent pas les performances attendues du produit, quel que soit le site de production. Les informations contenues dans ce document sont sujettes à modification sans avis préalable. Certains de nos produits peuvent ne pas être disponibles localement. Pour plus d'informations, contactez votre représentant local habituel ExxonMobil ou consultez le site www.mobilindustrial.fr. Exxon Mobil Corporation a de nombreuses filiales dont la dénomination sociale inclut notamment les mots ExxonMobil, Exxon, Esso et Mobil. Ce document ne remet pas en cause ni ne remplace le principe du caractère distinct des entités juridiques locales. La responsabilité des actions locales incombe aux sociétés affiliées locales d'ExxonMobil.

Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE

Preuve de performance**

L'usine SAS Abera, située à Saint-Brice-en-Coglès, France, est un abattoir important produisant de la viande fraîche et surgelée. Par le passé, en utilisant une huile polyolester conventionnelle, Abera a dû faire face à plusieurs problèmes sur ses quatre compresseurs à pistons fonctionnant au CO₂, du fait d'une lubrification insuffisante.

La technologie innovante de lubrifiant polyolester ExxonMobil, utilisée à l'usine d'Abera, possède les avantages suivants par rapport au POE conventionnel :

- Indice de viscosité : 28 % plus élevé
- Viscosité Brookfield à -30°C : 68 % plus basse
- Coefficient de traction : plus faible, comme mesuré sur une "mini-traction machine" (MTM)

Avantages de l'utilisation de Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE pour l'usine d'Abera

L'utilisation de cette technologie de lubrifiant ExxonMobil sur les compresseurs frigorifiques d'Abera a apporté des changements et avantages importants au niveau des points clés suivants :

- Meilleure protection des pièces sensibles par rapport à l'huile POE 80 cSt conventionnelle
- Augmentation des intervalles d'inspection et d'entretien
- Températures plus faibles au niveau du carter d'huile et des pistons
- Consommation d'énergie plus faible

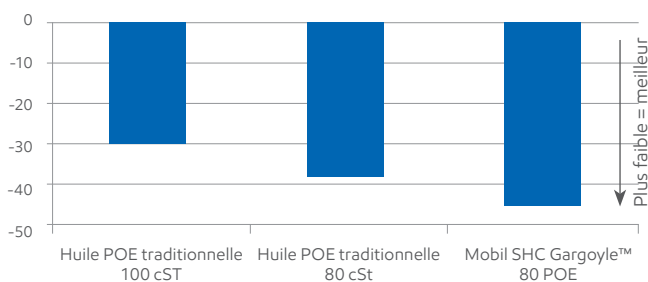
Le passage à la nouvelle technologie de lubrifiant polyolester Mobil, par rapport au lubrifiant conventionnel utilisé précédemment, a apporté à l'usine d'Abera des améliorations importantes au niveau du process ainsi que des gains de productivité.

Principales applications de Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE

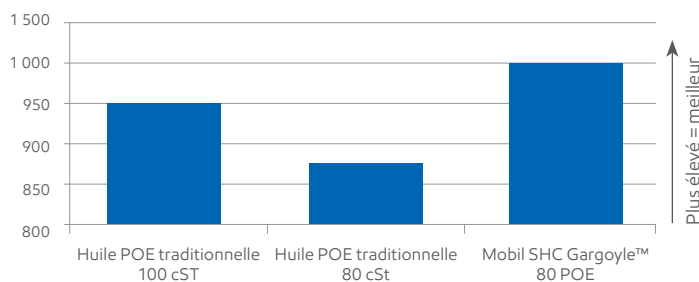
L'huile Mobil SHC Gargoyle™ 80 POE est recommandée pour la lubrification des compresseurs frigorifiques fonctionnant avec des applications en CO₂ miscible. Elles incluent :

- Les compresseurs frigorifiques industriels à pistons, utilisés dans l'industrie agro-alimentaire pour la préparation et la congélation des aliments, comme par exemple dans les abattoirs
- Les applications industrielles, telles que les usines de congélation des aliments et les entrepôts frigorifiques
- Les applications frigorifiques marines

Point d'écoulement, °C, ASTM D 5950



Test d'usure FALEX (Goupille et mâchoire en Vé)



Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sécurité

Une protection remarquablement élevée contre l'usure aide à prolonger la durée de vie de l'équipement, ce qui permet de réduire les opérations de maintenance et les risques associés aux interactions opérateurs-équipements.

Protection de l'environnement***

Des intervalles de vidange prolongés jusqu'à 6 000 h peuvent aider à réduire le volume annuel d'huiles usées à gérer.

Productivité

La protection améliorée et l'augmentation de la durée de vie des équipements, associées à une diminution des temps d'arrêts, permettent d'augmenter leur disponibilité et donc la productivité.

** Cette preuve de performance se base sur l'expérience d'un seul client. Les résultats réels peuvent varier selon le type d'équipement utilisé, ses conditions de maintenance et d'utilisation, son environnement, ainsi que en fonction du lubrifiant précédemment utilisé.

*** Consultez le site mobilindustrial.fr pour découvrir comment certains lubrifiants Mobil peuvent contribuer à réduire l'impact sur l'environnement. Les résultats réellement obtenus dépendent du lubrifiant, des conditions d'utilisation et des applications.

© 2016 Exxon Mobil Corporation. Tous droits réservés.

Esso S.A.F. SA au capital de 98 337 521,70 € - RCS Nanterre 542 010 053 - Siège : 5 / 6 Place de l'Iris - 92 400 Courbevoie, France - Commercialise notamment les marques ExxonMobil, Mobil™, Mobil SHC™ et Mobil SHC Gargoyle™ en France - Marques déposées appartenant à Exxon Mobil Corporation ou à l'une de ses filiales, dont le principe d'indépendance juridique n'est pas ici remis en cause, chacune étant autonome.