



Analyses Fluides Frigorigènes

Découvrez toutes
nos solutions d'analyses
au travers de la marque

axilis
by climalife

PRESENTATION

Vérifier que les caractéristiques physico chimiques des fluides frigorigènes sont conformes aux spécifications définies par les normes, vous permet de valider sa nature et sa qualité.

La diversité des fluides frigorigènes utilisés augmente considérablement le risque de mélanges, créant des non-conformités réglementaires, des défaillances mécaniques, des défauts de performances, des difficultés de contrôles et de réglages, et des risques pour la sécurité d'emploi et pour les installations.

PERFORMANCES

Les critères analysés permettent de détecter des incompatibilités chimiques ou thermodynamiques dangereuses pour une installation, de diagnostiquer les causes d'un dysfonctionnement, et de prévenir ou de confirmer les doutes sur la qualité d'un fluide en service ou en stockage.

Ces analyses s'intégreront parfaitement dans vos contrats afin de les sécuriser en évitant des dégradations mécaniques ou des arrêts de production coûteux.


GAMME D'ANALYSES

Réf.	Analyse	Applicable sur
778	Identification / pureté (Chromatographie en phase gazeuse) Identifie le fluide et indique la pureté de l'échantillon. Signale la présence d'impureté sans les quantifier. Permet la détection des molécules indésirables et la vérification de la conformité des propriétés physico chimiques du fluide.	corps purs ¹ CFC – HCFC – HFC – HFO
779	Composition (Chromatographie en phase gazeuse) Vérifie la composition du fluide et signale les impuretés présentes dans l'échantillon. Quantifie en pourcentage les molécules indésirables. Valide que le mélange est conforme ou non conforme à la composition et aux propriétés physico chimiques du fluide d'origine.	mélanges ² CFC – HCFC – HFC -HFC/HFO – HFO
772	Teneur en eau sur gaz liquéfié (méthode Karl Fischer) Quantifie la teneur en eau présente dans le fluide (en ppm). Vérifie que le taux est conforme à celui des spécifications d'origine et compatible au bon fonctionnement de l'installation, ou confirme une cause à l'origine de dysfonctionnement constaté de l'installation.	CFC – HCFC – HFC – HFO
775	Résidu ou teneur en huile Détermine la quantité d'huile dans le fluide (en ppm et /ou %poids).	CFC – HCFC – HFC – HFO
770	Indice d'acide sur gaz liquéfié Quantifie la teneur en acide dans le fluide (en mgKOH/g de produit). Permet de vérifier que le taux est conforme à celui des spécifications d'origine et compatible au bon fonctionnement de l'installation, ou confirme la cause de dysfonctionnement de l'installation ainsi que l'origine éventuelle de la pollution.	CFC – HCFC – HFC – HFO
776	Incondensables (Chromatographie en phase gazeuse) Quantifie la présence de gaz incondensables en pourcentage présents dans la PHASE GAZEUSE du fluide (en % vol). Vérifie que la teneur est conforme à celle des spécifications d'origine et compatible au bon fonctionnement de l'installation ou des éléments de sécurité.	CFC – HCFC – HFC – HFO Attention : prélèvement exclusivement sur la phase gazeuse. Il ne doit pas y avoir de liquide dans la bouteille
777	Teneur en eau/huile sur ammoniac Quantifie la teneur en eau et huile dans l'ammoniac (en ppm et/ou % volume). Vérifie que la teneur est conforme à celle des spécifications d'origine.	Spécifique NH ₃
5888	Forfait analyse sur liquide (base analyse 778) Regroupe identification/pureté, teneur en eau, teneur en huile, acidité, aspect.	CFC – HCFC – HFC – HFO uniquement fluides Basse Pression ³
5889	Forfait analyse sur gaz liquéfié (base analyse 778) Regroupe identification, teneur en eau, teneur en huile, acidité, aspect.	CFC – HCFC – HFC – HFO excepté fluides Pression ³
5890	Forfait analyse sur gaz liquéfié avec composition (base analyse 779) Regroupe composition, teneur en eau, teneur en huile, acidité, aspect.	CFC – HCFC – HFC – HFO excepté fluides Pression ³


Les bouteilles de prélèvement doivent être sélectionnées et adaptées aux fluides à analyser

Type	Fluide frigorigène					Bouteille de prélèvement adaptée
Corps purs ¹	R-11	R-123	R-142b	R-227ea		Moyenne Pression
	R-12	R-124	R-143a	R-236fa		
R-113	R-125	R-152a	R-245fa			
R-114	R-134a	R-22	R-1233zd			
R-115	R-141b	R-32	R-1234ze			
	R-13	R-23				Haute Pression
Mélanges ²	R-401A	R-409B	R-438A	FX80		Moyenne Pression
	R-401B	R-410A	R-442A	Isceon MO 89		
	R-402A	R-413A	R-444B	R-454A		
	R-402B	R-417A	R-447A	R-454B		
	R-403B	R-422A	R-448A	R-455A		
	R-404A	R-422D	R-449A	R-500		
	R-407C	R-423A	R-449B	R-502		
	R-407F	R-427A	R-450A	R-507A		
	R-408A	R-434A	R-452A	R-513A		
	R-409A	R-437A	R-453A			
	R-503					Haute Pression
Fluides Basse Pression ³	R-11	R-113	R-123	R-141b	R-1233zd	Moyenne Pression
Autres	R-717					SPECIFIQUE

Liste non exhaustive : nous consulter si le fluide n'apparaît pas dans cette liste
Analyse composition sur un mélange "non standard" réalisable sur devis

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont les résultats de nos études et de notre expérience. Ils sont donnés de bonne foi, mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits des tiers, ni en cas de manquement des utilisateurs de nos produits aux réglementations en vigueur les concernant.



Pour toute information complémentaire, consultez notre site internet :
climalife.com/contact_us



web