

# LUNARIA SH 46 - 68



Compresseur



**Huile 100 % synthétique et additivée pour le graissage des compresseurs frigorifiques utilisant le gaz ammoniac NH<sub>3</sub> (R 717) comme fluide frigorigène.**

## UTILISATIONS

### Compresseurs frigorifiques à l'ammoniac

- Lubrification des compresseurs (alternatifs et rotatifs) frigorifiques utilisant l'ammoniac en tant que réfrigérant.
- Technologie d'huile de base PAO (Polyalphaoléfine) afin d'améliorer les intervalles de vidange et d'assurer de bonnes performances à basses températures.
- Domaine d'utilisation : température à l'évaporateur supérieure à -50°C.

## SPECIFICATIONS

### Homologations/Références

- APV, GRAM, BOCK, J&E HALL, GRASSO, HOWDEN, SABROE.
- Enregistré au NSF-H1
  - Certificat n° 139826 : LUNARIA SH 46
  - Certificat n° 139827 : LUNARIA SH 68

## AVANTAGES

### Propreté des circuits et maintien des performances :

### Excellent échange thermique :

### Réduction de vos coûts :

### Stockage :

- Haute résistance à l'oxydation en présence d'ammoniac. En particulier, le choix de l'huile de base synthétique et de l'additivation a été spécialement étudié pour éviter la formation de boues noires (réaction chimique due à l'ammoniac).
- Bas point d'écoulement excluant tout risque de congélation du lubrifiant résiduel dans l'évaporateur.
- Très haut point d'éclair conférant à l'huile une volatilité très faible : consommation d'huile réduite, de l'ordre de 30 à 50 % par rapport à une huile standard.
- Bonne compatibilité avec les élastomères courants (chloroprène, NBR...).
- Une attention particulière doit être apportée au stockage de ce genre de produit afin d'éviter toute entrée d'eau qui pourrait perturber le fonctionnement de l'installation (figeage dans l'évaporateur).

CARACTERISTIQUES TYPES	METHODES	UNITES	LUNARIA SH	
			46	68
Masse volumique à 15°C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	830	835
Viscosité cinématique à 40°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	46	68
Viscosité cinématique à 100°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	7,8	10,7
Point d'écoulement	ISO 3016	°C	- 60	- 57
Point éclair VO	ISO 2592	°C	268	278
Moussage séquence 1 (tendance / stabilité)	ASTM D 892	mL/mL	0/0	0/0
Essai d'oxydation sévéré (72 h à 150 °C – NH <sub>3</sub> /air)	IP 280 modifié			
- Augmentation de la viscosité		mm <sup>2</sup> /s	+ 0,7	+ 1,1
- insolubles dans l'heptane Filtre 0.8 µm		mg	10,0	7,0
Viscosité dynamique à froid -12°C	NFT 60-152	mPa.s	940	1200
Volatilité NOACK (1 H, 250°C)	ASTM D 5800	%	3,0	2,5
Compatibilité élastomères 100°C, une semaine	NFE 48610-1			
- chloroprène , variation de volume		%	- 1,8	- 2,0
- NBR, variation de volume		%	- 5,0	- 5,5

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.

## TOTAL LUBRIFIANTS

### Industrie & Spécialités

12-11-2007 (supersedes 29-06-2007)

LUNARIA SH 46-68

1/1



Ce lubrifiant utilisé selon nos recommandations et pour l'application pour laquelle il est prévu ne présente pas de risque particulier.

Une fiche de données de sécurité conforme à la législation en vigueur dans la C.E. est disponible sur [www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com) et auprès de votre conseiller commercial.